



**METRO**  
DE SANTIAGO®

**METRO  
DE  
SANTIAGO**

# **ESPECIFICACION TECNICA DE VESTUARIO**

**CHALECO GEOLOGO | ATEMPORAL 2016-2017**

## **1. ALCANCE**

La presente especificación establece los requisitos técnicos de materiales diseño, dimensiones, etiquetado y nivel de calidad que debe cumplir Chaleco geólogo Taller Metro S.A.

## **2. CAMPO DE APLICACION**

El presente documento se aplicará como base técnica para la adquisición y posterior verificación del cumplimiento con los requisitos en él establecidos.

**2.1.** Muestras Prototipo

**2.2.** Muestras pre –producción

**2.3.** Lotes de producción

### 3. REQUISITOS GENERALES

#### 3.1. TEJIDO PRINCIPAL

ENSAYO		REQUISITO	METODO DE ENSAYO
Composición		Mínimo 60% Algodón Máximo 40% Poliéster	ASTM D 629 AATCC 20
Masa ± 10%		255g/m <sup>2</sup>	ASTM D 3776
Color		Rojo	VISUAL
Ligamento		Sarga 3/1 ó 2/1	NCh 1597 Of79 NCH
Resistencia a la Tracción - 10 % <b>(tejidos 100% algodón)</b>	Urdimbre	50 kf	ASTM D5034
	Trama	30 kf	
Resistencia al desgarre - 5% <b>(100% Algodón)</b>	Urdimbre	1700 gf	
	Trama	1500 gf	
Resistencia a la Tracción - 10% <b>(Poliéster Algodón)</b>	Urdimbre	70 kgf	
	Trama	50 kgf	
Resistencia al desgarre -5% <b>(poliéster algodón)</b>	Urdimbre	3000gf	ASTMD 4533
	Trama	3000gf	
Estabilidad dimensional	Urdimbre	± 2%	AATCC Test Method 150 Ciclo: Normal Temperatura: 27 ± 3°C
	Trama	±2%	
Comportamiento al lavado industrial Conforme a las recomendaciones del fabricante	Urdimbre	± 2,5 %	ISO 15797 Tabla 4 método 8
	Trama	±2,5%	
Solidez del color al lavado acuoso, mínima, (evaluación escala de grises)	Degradación	4	AATCC Test Método 61 (27 ± 3°C)
Solidez del color al sudor	Degradación	4	AATCC Test Método 15 evaluación escala de grises

**3.2. HILO DE COSTURA**

ENSAYO	REQUISITO	METODO DE ENSAYO
Composición	100% Poliéster, fibra cortada	ASTM D 629
Color	Al tono de la tela base	VISUAL
Nº de cabos, mínimo	2	VISUAL

**3.3. CIERRES:** Resistentes al uso, plásticos

**3.4. COSTURAS**

- **Overlock Cadeneta de seguridad (5 hilos):** laterales, hombro y mangas.
- **Atraque:** refuerzo y en terminaciones
- **Densidad:** 4-5 puntadas por centímetro, mínimo, pareja a través de toda la prenda.
- **Pespunte simple:** Bolsillos, contorno sisa, tapa bolsillos y terminaciones

**4. MODELO:**

**4.1.** El proveedor Debe presentar propuesta de diseño siguiendo los requisitos que establece la norma chilena en cuanto a la disposición de las cintas retrorreflectantes

a) Imagen sólo referencial



#### 4.2. ISOTIPO BORDADO: Color en tono y matiz al tejido principal

- ANCHO 20,0 mm. aproximado

El bordado de los caracteres debe presentar una densidad de puntada suficiente, que impida traslucir la tela base. Además, los bordes deben ser totalmente parejos y no provocaran fruncimientos en el tejido adyacente.



**5. REQUISITOS CINTA RETROREFLECTANTE:** La cinta retrorreflectante deberá cumplir los requisitos establecidos en la norma NCh 3254-2011

##### 5.1. Coeficiente de retro reflexión mínimo en $cd/(lx \cdot m^2)$ nivel 2

Angulo de Observación	Angulo de iluminación $\beta_1 (\beta_2=0)$			
	5°	20°	30°	40°
12'	330	290	180	65
20'	250	200	170	60
1°	25	15	12	10
1°30'	10	7	5	4

**5.2. Después de los ensayos (tabla b).1 ) El coeficiente de retrorreflexión  $R'$  debe ser mayor que  $100cd/(lx \cdot m^2)$  , Medidos con un ángulo de observación 12' y un ángulo de iluminación de 5°**

Tabla b).1

ENSAYOS	METODO DE ENSAYO
Abrasión	EN 530 Método
Flexión	ISO 7854 método A
Plegado a baja temperatura	ISO 4675
Exposición a las variaciones de Temperatura	Exponer las probetas de 180 mm.x30mm., al siguiente ciclo de cambios de temperatura <b>a.</b> Durante 12 h. a (50±2)°C, seguido inmediatamente por <b>b.</b> 20h. a (-30°C±2) <b>c.</b> Durante 2h mínimo a (20°C±2) y (65±5)% de humedad relativa
Lavado conforme a la etiqueta de cuidado	ISO 6330 método 2A
<b>Lavado Industrial Conforme a las recomendaciones del fabricante</b>	<b>ISO 15797 Tabla 4 método 8</b>
Retro reflexión bajo lluvia	Ensayar la probetas de acuerdo al Anexo A Norma NCh 3254-2012

**5.3. CONSIDERACIONES EN LA APLICACIÓN DE LA CINTA RETROREFLECTANTE** Para una óptima durabilidad la cinta debe aplicarse siguiendo las siguientes indicaciones

- **Pespunte:** 12 puntadas por pulgada
- **Hilo:** 100% poliéster
- **Distancia del borde mínimo 2,5 mm. Del borde**
- **Integración** de la cinta retrorreflectante según lo establece la norma Chilena

## 6. DIMENSIONES REFERENCIALES

**Medidas sujetas a modificaciones en proceso de Calce**

TALLAS cm.	2XS	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	TOLERANCIA
1/2 CONTORNO BUSTO	50	52	55	58	61	64	67	70	73	± 1,0
ANCHO ESPALDA	42	44	47	50	53	56	59	60	62	± 1,0
LARGO TOTAL	65	65	67	67	70	70	73	76	76	± 1,0
SISA	25	27	29	29	31	31	33	33	35	+ 1,0; -0,5

**7. VERIFICACION DE CALIDAD DEL LOTE DE NCh 440f2007)**

La verificación de la calidad del lote presentado a inspección se considerará lo siguiente  
ITEM:

Un lote será rechazado si una o más unidades de la **muestra presentan defecto ó que no se ajusten a las tablas de aceptación de lotes**

- 1.Verificación de materiales,
- 2.Verificación dimensional, modelo y características de confección.
- 3.Verificación de terminación del producto.

**8. EVALUACIÓN:** Las discrepancias entre las características que posee(n) la(s) prenda(s) verificada(s), con los requerimientos establecidos en esta especificación Técnica, se evaluarán y clasificarán como sigue

**a DEFECTO: El no cumplimiento de un requisito de uso previsto**

**b. NO CONFORMIDAD** El no cumplimiento a un requisito especificado

**Clase A:** Aquellas no conformidades que se considera de mayor gravedad

**Clase B:** Aquellas no conformidades de un tipo que se consideran es un grado de importancia inmediatamente inferior

**Clase C:** Aquellas no conformidades de un tipo inferior a la clase B

**c. ITEM NO CONFORME:**

**Clase A:** ítem que contiene una o más no conformidades clase A y que puede también contener no conformidades de la clase B y/o clase C)

**Clase B:** Un ítem que contiene uno o más no conformidades de la clase B y que puede contener no conformidades de la clase

**d. TABLA DE CASIFICACION DE NO CONFORMIDADES**

Características de los materiales:		Clase
Tejido Principal	Composición	A
	Estabilidad Dimensional mayor a la especificada y que la cual implique cambio de talla en:	A
	Solidez del color	C
Costuras	Deficientes	A
	Aplicación de la cinta retro reflectante	A
Cinta retro reflectante	Incumplimiento con los requisitos de retrorreflectancia	A
	Incumplimiento de cualquier punto que establece la Norma Chilena NCh 3254-2011	
Artículo Terminado	Dimensiones menor al requisito en zonas críticas: Tórax,(busto) Espalda	A
	Hilos sin cortar, cierres deficiente, cierre de contacto deficiente para el uso, costuras saltadas, fallas del tejido otros	B

**9. TABLA TAMAÑO DE LAS MUESTRAS**

- a) Tamaño de la muestra para la verificación de calidad de materiales, confección. Dimensiones, terminación, etiquetado y empaque de un lote
- b) Las muestras serán seleccionadas al azar como lo establece la Norma NCh 43:
- c) La unidad de muestras será un ítem. El tamaño de la muestras para cada inspección se indica en la siguiente tabla

Tamaño del lote (unidades)	Nivel Generales de Inspección II para uso general	Nivel Especial de Inspección S-3	Nivel Especial de Inspección S-1
	Inspección del Producto Terminado	Inspección Dimensional	Inspección de materiales, Modelo-Confección-Destructivo
90 ó menos	13	5	3
91 a 150	20	5	3
151 a 280	32	8	3
281 a 500	50	8	3
501 a 1200	80	13	5
1201 a 3200	125	13	5
3201 a 10000	200	20	5
10000 o más	315	20	5

**10. ACEPTACIÓN DE LOTES**

- **INSPECCIÓN PRODUCTO TERMINADO, MODELO, CONFECCIÓN AQL1,5**

TAMAÑO DE LA MUESTRA	CANTIDAD DE ITEM NO CONFORMES TIPO A EN LA MUESTRA QUE PERMITEN ACEPTAR (A) O RECHAZAR (R)	
	A	R
13	0	1
20	1	2
32	1	2
50	2	3
80	3	4
125	5	6
200	7	8
315	10	11

**10.1 INSPECCIÓN DIMENSIONAL AQL 2,5**

- Para la Inspección Dimensional, se requiere para el muestreo de todas las tallas que componen el lote.
- Para esta inspección el lote presentado a verificación deberá ser preparado por talla, formando sub lotes, y de cada sub lote se extraerán una muestra representativa.
- Esta verificación tiene por objeto determinar que los productos que conforman el lote, cumplan con las dimensiones consignadas en el presente documento técnico.
- Las dimensiones que se encuentren fuera de las tolerancias indicadas en la Tabla de medidas, se clasificará de acuerdo a la No conformidad Clase A , Clase B o clase C que corresponda, a menos que se haya excluido, enmendado o modificado en este documento o en el contrato aplicable, por parte de Metro S.A.
- Cada sub lote será aceptado si la cantidad de **Item No Conforme Clase A**, no exceda el nivel de calidad establecido (A.Q.L)

TAMAÑO DE LA MUESTRA	CANTIDAD DE ITEM NO CONFORMES TIPO A EN LA MUESTRA QUE PERMITEN ACEPTAR (A) O RECHAZAR (R)	
	A	R
5	0	1
8	0	1
13	1	2
20	1	2

**10.2. DESTRUCTIVO INSPECCIÓN DE MATERIALES, MODELO, CONFECCIÓN AQL 2,5**

TAMAÑO DE LA MUESTRA	CANTIDAD DE ITEM NO CONFORMES TIPO A EN LA MUESTRA QUE PERMITEN ACEPTAR (A) O RECHAZAR (R)	
	A	R
3	0	1
5	0	1

**11. REQUISITOS DE ROTULACION**

**Chaqueta Geólogo UNISEX TALLER ATEMPORAL** debe incluir en una etiqueta tejida, cosida en el interior de la prenda, en caracteres fácilmente legibles e indelebles la siguiente información:

- a) Razón social del fabricante o marca registrada.
- b) Nombre y porcentaje de las fibras que componen el tejido.
- c) Código de talla.
- d) **Los 5 símbolos para el cuidado de la prenda, que representan las operaciones de lavado acuoso, blanqueo con cloro, planchado, limpieza en seco y secado**
- e) Etiqueta adicional cosida a la prenda con la palabra Metro/año de fabricación (dos últimos dígitos).
- f) En ningún caso las etiquetas de marca irán por el exterior de la prenda.

## 12. EMBOLSADO Y EMBALAJE

- Chaqueta Geólogo unisex taller se proporcionarán protegidas por una bolsa transparente de polietileno, mínimo, con indicación de la talla fácilmente legible por el exterior de la bolsa.
- Cada prenda, en su respectiva bolsa, deberá ser embalada en cajas de cartón nueva con logo METRO S.A., sin uso la que deberá contener Chaquetas Geólogo de idéntica talla y color. La caja deberá resistir el transporte, manipulación y almacenamiento y se entregará cerrada a lo largo y ancho, mediante cinta adhesiva y zuncho plástico.

Información del embalaje:

- a) **Chaqueta Geólogo** unisex taller atemporal
- b) Nombre del fabricante.
- c) Unidades que contiene el embalaje.
- d) Talla.
- e) N° de Orden de compra o Contrato aplicable

## 13. ACEPTACION DE LOS LOTES

- Para efectos de inspección y ensayos se considerará lote al total de Chaqueta Geólogo unisex taller de idéntico material, color y diseño, presentadas de una sola vez.
- Los lotes serán aceptados cuando los materiales empleados y la confección cumplan con los requisitos estipulados en el presente documento y la presencia de ítem No conforme cumpla con los niveles de calidad aceptables preestablecido.
- Para la inspección de los lotes, METRO S.A., o en quién éste delegue, tendrá libre acceso a las instalaciones del proveedor y éste dará todas las facilidades para la verificación de la conformidad del producto con lo especificado.

- Todos los ensayos y controles necesarios serán efectuados antes del despacho del producto de las bodegas del proveedor y los lotes o partidas aprobadas serán identificadas con un sello en todas las unidades que conforman la muestra.
- Los resultados de cada inspección serán válidos sólo para la cantidad de productos presentados a muestreo. Se recomienda presentar lotes completos.
- Las unidades calificadas como No Conformes deberán ser reparadas y/o repuestas y presentadas para la aprobación definitiva del lote.
- En caso de rechazo, el proveedor deberá revisar 100% el lote y presentarlo a nueva inspección, en la que se adoptará el mismo criterio ya señalado.
- Los lotes se despacharán a METRO S.A. embalados en cajas de cartón, una vez aprobadas por el organismo certificador.