

Departamento :Sub Gerencia de Sistemas y Tecnologia Sección :Control de Trenes Area :Red Acero Mantenimiento :Mantenimiento Preventivo	Tipo de O/T :Preventiva Fecha Programada :10-03-2017 00:00 Fecha Termino :10-03-2017 08:52 H.H. Programadas : Fecha Planificada:16-03-2017
--	---

DATOS DEL MANTENIMIENTO	
Sistema	:CAMBIOS VIA PRINCIPAL ALTA OPERACION
Equipo	:049_CAMBIOS VIAS ÑU 09/21A
Ubicación	:ÑUBLE
Descrip. Mant.:	MANTENIMIENTO CAMBIOS ALTA OPERACIÓN L4
Periodicidad	:2 (Meses)

REPORTE DEL MANTENIMIENTO					
Fecha Inicio Mantenimiento	: ___/___/___	Hora Inicio Mantenimiento	: ___	Tiempo Real Mantenimiento	: ___
Fecha Término Mantenimiento	: ___/___/___	Hora Término Mantenimiento	: ___	Tiempo Detención Equipo	: ___

ACTIVIDADES	
** MANTENIMIENTO CAMBIOS VIA PRINCIPAL AO	
- Tareas	Téc. Superv.
Marcar con una X las tareas realizadas. Para las tareas no realizadas dejar el sin marcar	
Mant. Cofre comando local (CCL)	
1. Inspección de anclajes fijaciones soportes oxidación anormal y defectos de superficie	<input type="checkbox"/>
2. Limpieza general y verificación de conexiones eléctricas	<input type="checkbox"/>
3. Verificar funcionamiento conmutadores M y A	<input type="checkbox"/>
4. Verificar funcionamiento indicadores luminosos y led	<input type="checkbox"/>
5. Verificar funcionamiento enclavamiento de llaves	<input type="checkbox"/>
Mant. Máquina de cambio	
1. Inspección de anclajes fijaciones soportes oxidación anormal y defectos de superficie	<input type="checkbox"/>
2. Limpieza general y lubricación de engranajes y ejes	<input type="checkbox"/>
3. Verificar funcionamiento mando manual / normal	<input type="checkbox"/>
4. Verificar funcionamiento cerradura	<input type="checkbox"/>
5. Verificar funcionamiento motor	<input type="checkbox"/>
6. Verificar funcionamiento freno	<input type="checkbox"/>
7. Verificar ajuste del limitador de par entre 0.15 - 0.20 mdaN	<input type="checkbox"/>
8. Verificar funcionamiento de contactos y conexiones eléctricas	<input type="checkbox"/>
9. Verificar funcionamiento del conjunto horquilla - eje de salida de Maq. de cambio.	<input type="checkbox"/>
Mant. Controladores	
1. Inspección de anclajes fijaciones soportes oxidación anormal y defectos de superficie	<input type="checkbox"/>
2. Limpieza general y lubricación	<input type="checkbox"/>
3. Verificar funcionamiento cerrojo / control	<input type="checkbox"/>
3.1 Contacto controlador cerrado con el cambio cerrojado	<input type="checkbox"/>
3.2 Contacto controlado abierto antes que el cambio se descerroje	
Mant. Transmisor de llaves	
1. Inspección de anclajes fijaciones soportes oxidación anormal y defectos de superficie	<input type="checkbox"/>